

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 邹平兴达再生资源回收有限公司（公章）



填报日期： 2025/4/1

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。接受单位委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

纯铅通过制粉工序制成铅粉，然后与膨润土、硫酸、纯水等辅料通过和膏工序制成铅膏，同时用铅合金铸造出板栅，将铅膏涂制在板栅上，经过网印、干燥、打磨等工序制造成可装配使用的极板，将极板、隔膜、外壳等组合在一起制成电池，然后将电池进行注酸充电，充电下线后制成成品电池，由包装工序装入纸箱封好后即可用于发货。

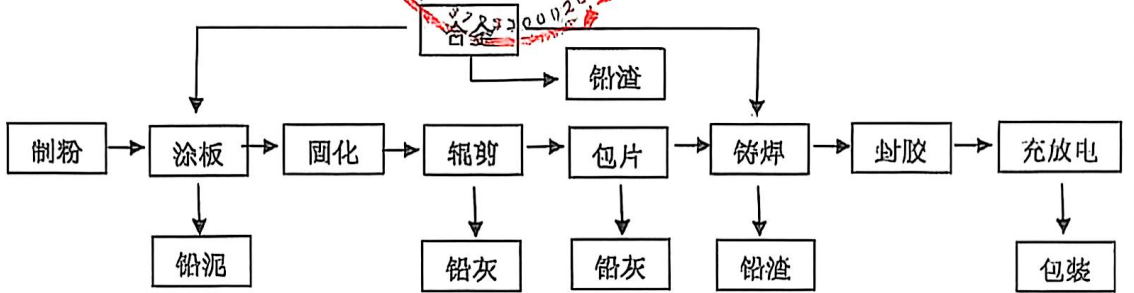


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废旧铅酸蓄电池	氧化铅	63	腐蚀性 ✓	固态 ✓
	硫酸	26	毒性 ✓	半固态 □
	隔板纸	4	易燃性 □	粉末态 □
	塑料	7	反应性 □	颗粒态 □
			感染性 □	液态 □
			腐蚀性 □	固态 □
			毒性 □	半固态 □
			易燃性 □	粉末态 □
			反应性 □	颗粒态 □
			感染性 □	液态 □
			腐蚀性 □	固态 □
			毒性 □	半固态 □
			易燃性 □	粉末态 □
			反应性 □	颗粒态 □
			感染性 □	液态 □



第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铅酸蓄电池池	托盘	木质		是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输单位可用豁免车辆或具有道路危险废物运输资质的车辆。由山东智申物流有限运输公司承运。运输车辆、从业人员必须具有采取应急措施的能力。运输单位必须具有对危险废物包装发生破裂、泄露或其他事故进行处理的能力。在废铅酸蓄电池的包装运输前和运输过程中不得将废铅酸蓄电池破碎、粉碎，保证其结构完整，以防止废铅酸蓄电池中有害成分的泄露污染。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：邹平兴达再生资源回收有限公司—滨莱高速—京沪高速—广靖高速—沪陕高速—双登天鹏冶金江苏有限公司

途径：邹平兴达再生资源回收有限公司—淄博市—临沂市—淮安市—南通市—江苏省—双登天鹏冶金江苏有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施	
1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备 废铅酸蓄电池在运输过程中要加强环境风险防范意识，废铅酸蓄电池应收集到危险废物包装容器内，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒酸水，杜绝跑、冒、滴、漏，不得将废铅酸蓄电池进行拆解、碾压及其他破碎、粉碎操作，保证废铅酸蓄电池的外壳结构完整，减少并防止有害物质的渗出，以防止废铅酸蓄电池中有害成分的泄露污染，不得对环境有任何损害的收集、运输和处置行为。装有废铅酸蓄电池的包装容器应存放在专用危险品仓库，禁止将废铅酸蓄电池堆放在露天场地，避免废铅酸蓄电池在运输过程中遭受雨淋水浸。	
2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备 废铅酸蓄电池在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时 必须配备工作服、防护面罩、耐腐手套、胶靴、洗眼注射器等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作，装有废铅酸蓄电池的包装容器必须用叉车平稳的摆放到车上，摆放整齐并固定，防止运输过程中发生倾倒或泄露。	
3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备 天气突变应急预案：如在运输过程中提前突变，如降雪降雨等情况，及时对货物进行遮盖并对车辆采取防淋防冻措施，保证货物安全抵达指定地点。 车辆故障应急预案：车辆运输前，通知备用车辆及维修人员待命如遇到突发车辆故障，立即安排维修技术人员维修，如确不能维修，及时调用备用车辆，采取紧急运输措施，保证在最短时间内抵达指定地点。 交通事故应急预案：在运输车辆发生交通事故时，现场人员及时保护事故现场，并上报委托保险公司、委托方、业主，积极协调交通主管部门处理，必要时，协调交管部门做做好记录的基础上做先放行处理。因交通事故发生泄漏的，驾驶员、押运员或周围人员尽快设法报警，可能的前提下采取紧急措施，采用备用的清扫设备（清扫铲、桶）清理，或将危险告知周边群众，尽量减少损失 不可抗力应急预案：遇到不可抗力情况发生时，首先将运输车辆迅速转移至安全地带，妥善保管，利用一切可利用条件将事件及时通知业主，并按照业主授权开展工作，如不具备通讯条件的，则做好相关记录和设备的保管工作，直到与业主取得联系或者不可抗力情形消除，不可抗力情形消除后，如具备运输条件的，应在安全前提下恢复运输计划路线。	

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：双登天鹏冶金江苏有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT0682OOD002（第十二次换证）	有效期：2028 年 5 月



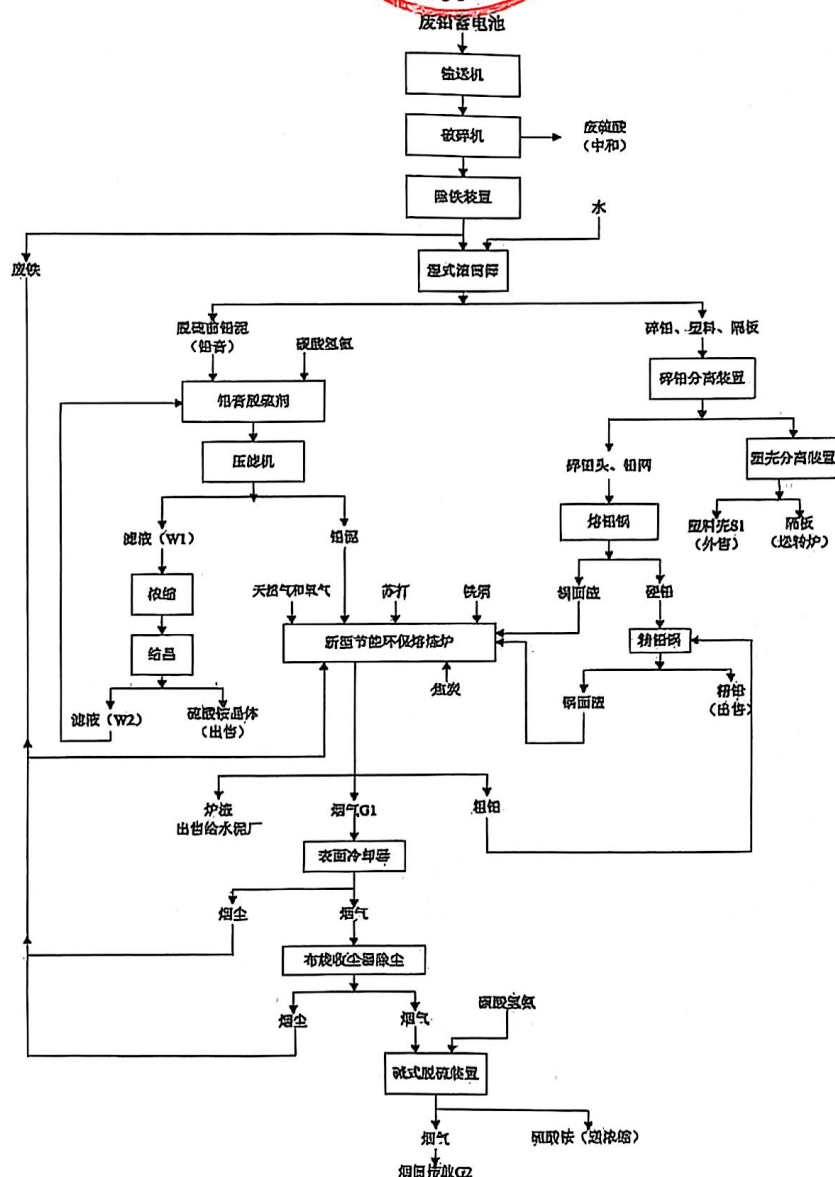
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：处置、利用废铅蓄电池，废铅板、废铅膏、废铅渣、铅泥等含铅废（HW31,900-052-31、384-004-31）100000 吨/年。

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

铅再生主要工艺分为：废铅酸蓄电池预处理（破碎分选）、铅泥脱硫、粗铅熔炼、提取精铅等。回收的废铅酸蓄电池经过破碎、分选得到含铅原料，分选出的板栅和铅板等直接进入熔炼炉熔炼；分选得到的铅泥经脱硫转化后再进行熔炼，熔炼工序的产品为粗铅；精炼主要是除去粗铅中的 Cu、Sn、Sb、As、Bi，最后通过浇铸机浇铸成为铅锭作为产品出售。

废铅酸蓄电池再生铅生产基本工艺流程见图 2-2-1。



第四部分 上年固废（危险）废物跨省转移情况



出厂日期	转转移	联编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

